

## CATALOGO DE PRODUCTOS

RESINAS POLIESTER	
<b>Chapas Translúcidas</b>	Resina especialmente formulada para la fabricación de chapas translúcidas o donde se requiera un índice de refracción similar a la fibra de vidrio. Por su estabilización con absorbedores de rayos ultravioletas y su adecuado contenido de Metacrilato de Metilo, se obtiene una alta resistencia al amarilleo por la luz, así como un elevado valor de transmisión de la luz.
<b>Elástica</b>	Resina super flexible para elastizar resinas rígidas cuando las necesidades así lo requieren. En el caso de laminados de menor rigidez aumenta la resistencia al impacto. Debe tenerse presente que el uso excesivo de cualquier resina elástica disminuye la resistencia al agua, a los agentes químicos y a la intemperie, de la resina rígida con la cual es mezclada.
<b>Elástica para masillas</b>	Resina super flexible, especialmente estabilizada para usar en masillas plásticas. Buenas propiedades mecánicas y de adhesión así como excelente estabilidad en presencia de cargas minerales y aminas terciarias.
<b>Náutica</b>	Esta resina es apta para todas las aplicaciones de moldeo por contacto donde además de buenas propiedades de resistencia física, se requiere una buena resistencia al agua. Esta resina está recomendada para la fabricación de todo tipo de embarcaciones así como para la construcción de carrocerías de vehículos, vagones, casas rodantes, etc.
<b>Botones</b>	Esta resina combina con sus propiedades de gran claridad y bajo color, un tiempo de gelificación adecuado y unas muy buenas propiedades físicas para el maquinado del material. Esto último debido a una elastificación que permite una mayor duración del afilado de las herramientas.
<b>Coladas</b>	Esta resina es útil donde se requiera una resina rígida y poco quebradiza, tal como el uso en mesadas de mármol sintético o reconstituido o en coladas con carga. Es posible elastizarla con resina elástica cuando ello sea necesario.
<b>Coladas transparentes (preacelerada)</b>	Es una resina de muy bajo color para usar en toda clase de moldeos por colada, ya sea incoloras o con carga para la fabricación de artículos de fantasía, mangos, varillas, embebido de piezas anatómicas y artículos metalúrgicos. Esta resina se entrega preacelerada y solo requiere el agregado de Catalizador Mek. Para mejor color se recomienda no superar el 1,5% de Mek para el caso de coladas transparentes. En el caso de usarse, en coladas con cargas, es posible aumentar el porcentaje de Mek, así como agregar acelerador de Cobalto si las necesidades así lo requieren.
<b>Alta resistencia a la temperatura y buena resistencia química</b>	Resina especialmente formulada para la aplicación en laminados donde se requiere alta resistencia a la temperatura. Posee además una buena resistencia química. Para desarrollar sus máximas propiedades es necesario adicionar 10 a 15% de Monómero de Estireno y efectuar un adecuado curado de las piezas.
<b>Autoextinguible</b>	Resina para moldeo por contacto de máximas propiedades autoextinguibles, muy buenas propiedades de resistencia al agua y a los agente atmosféricos. Recomendada para vagones de ferrocarriles, partes de aviones, embarcaciones, casas rodantes, carrocerías de vehículos y chapas translúcidas para techos.
<b>Masilla plástica</b>	Una resina rígida formulada para usar en la fabricación de masillas plásticas donde se requiere, aparte de buenas propiedades mecánicas y de adhesión, una excepcional estabilidad en el envase, en presencia de aminas terciarias y cargas.
<b>Pregel Resina tixotrópica</b>	Es preparada para ser incorporada por simple agitación a las otras resinas en una proporción que puede oscilar entre 20 y 35% sobre las resinas normales, toda vez que se desee impedir el chorreado de la resina la aplicarla sobre superficies verticales. Su función es aumentar la viscosidad (en reposo) de la resina con la cual se mezcla.

AUXILIARES	
<b>Catalizador Peróxido Mek</b>	Solución líquida de Peróxido de Metil Etil Cetona utilizada para curados a temperatura ambiente conjuntamente con el acelerador Co (octoato de cobalto).
<b>Acelerador Co 2%</b>	Líquido azul violáceo que se utiliza conjuntamente con el Peróxido Mek.
<b>Acelerador DMA 10%</b>	Líquido ligeramente amarillento que se utiliza conjuntamente con el Peróxido de Benzoilo.
<b>Monómero de estireno</b>	Se utiliza para diluir a las resinas dándole una viscosidad adecuada para cada necesidad particular, aparte de la función de solvente actúa como agente de entrecruzamiento, cuando la resina es endurecida.
<b>Base A (Diluyente)</b>	Solvente utilizado para limpieza de los elementos de trabajo, así como para diluir Gel Coat u otros productos en ocasiones especiales.
<b>Gel coat</b>	Para productos que demandan un alto grado de resistencia al agua y a los agentes atmosféricos. Especialmente formulado para la utilización en lanchas, transporte, furgones térmicos, muebles de jardín, etc.
<b>Gel coat para sanitarios</b>	Fabricado con resina isoftálica, de máxima dureza y una terminación super brillante. Ideal para la fabricación de hidromasajes, lavatorios, baños químicos por permitir una terminación más laqueada que el gel coat común. Colores: tradicionales, champagne, marfil.
<b>Antitaking</b>	Solución de parafina que se utiliza para agregar al gel coat y evitar su pegajosidad, en el caso de usarse para pintar una pieza terminada.
<b>Carbonato de calcio</b>	Carga mineral utilizada para aumentar el volumen de la resina y para la fabricación de masilla plástica.
<b>Pigmentos</b>	Pastas color para tonalizar resinas poliéster. Colores opacos y translúcidos.

DESMOLDANTES				
<b>Cera desmoldante</b>	Pasta donde se combinan los mejores elementos necesarios para obtener un buen despegue de los moldeados.			
<b>Agente de despegue</b>	Es una solución de alcohol polivinílico para hacer aplicado en forma manual, con esponja sobre moldes de plástico o metálicos. Forma una película pareja con buenas propiedades de despegue, y su remoción posterior se efectúa con agua tibia. Si como capa previa de este agente de despegue se usan ceras, deben evitarse las que contienen siliconas, pues estos productos evitan la formación de una película uniforme que puede ocasionar problemas de desmolde.			
<b>Papel Mylar (poliester cristal)</b>	Film transparente de poliester de 50, 75, 100, 125 y 175 micrones (ancho 1,30 m.).			
<b>Papel Mylar (metalizado)</b>	100 y 175 micrones (ancho 0,65 m.)			
REFUERZOS DE FIBRA DE VIDRIO				
<b>Fibras de vidrio</b>	<b>Tejidos Roving</b>	<b>Velo de superficie</b>	<b>Tela 220</b> (220 gr/m <sup>2</sup> )	
matt 300	15 cabos → 330 gr/m <sup>2</sup>			
matt 450	30 cabos → 660 gr/m <sup>2</sup> 60 cabos → 800 gr/m <sup>2</sup>			
CAUCHOS DE SILICONAS				
<b>Cauchos de siliconas RTV</b>	Son elastómeros de silicona bicomponentes vulcanizables a temperatura ambiente bajo la acción de un catalizador. Sobre moldes de este producto obtenidos a partir de un modelo inicial se pueden colar los materiales más diversos (resina poliester, cera, yeso, cemento, plomo, estaño, zamac, etc.)			
<b>3120 (Rojo)</b>	<b>3325 (Beige)</b>	<b>581 (Blanco)</b>	<b>3315 (Beige)</b>	<b>3428 (Traslúcido)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Apto para la colada de metales (plomo, estaño, zamac).</li> <li>- Dureza shore alta y buena flexibilidad.</li> <li>- Acepta resina epoxi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabricación de moldes para colado de resina poliester, cera, yeso, cemento, etc.</li> <li>- Acepta resina epoxi.</li> <li>- Por su alta resistencia al desgarre apto para todo tipo de piezas.</li> <li>- Óptima reproducción de detalles.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabricación de moldes para colado de resina poliester, cera, yeso, cemento, etc.</li> <li>- Buena flexibilidad pero poca resistencia al desgarre.</li> <li>- No acepta resina epoxi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fabricación de moldes para colado de resina poliester, cera, yeso, cemento, etc.</li> <li>- Acepta resina epoxi.</li> <li>- Buena resistencia al desgarre.</li> <li>- Apto para piezas de todo tipo de relieves.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ortopedia (plantillas y taloneras)</li> <li>- Tampografía.</li> <li>- Fabricación de moldes para colado de resina poliester, cera, cemento, yeso, etc.</li> <li>- Acepta resina epoxi y altos porcentajes de diluyente.</li> </ul>
<b>Aditivo Tixotrópico</b>	Espesa el caucho RTV permitiendo aplicarlo en varias capas o a pincel.			