

## INSTRUCTIVO PARA FABRICAR MOLDES DE CAUCHO DE SILICONA RTV



**Al comenzar, tenga en cuenta que debe evitar trabajar en ambientes con temperaturas mayores a 38° C y asegurarse que los recipientes y materiales que utilice estén perfectamente limpios.**

### 1° PREPARAR EL MOLDE MAESTRO

Remueva todas las imperfecciones, rayaduras y cualquier elemento no deseado en la superficie del prototipo. El mismo debe estar absolutamente libre de polvo y suciedad porque el caucho de silicona va a **reproducir exactamente todos los detalles de las superficies.**

### 2° MEDIR

La forma más fácil de medir la cantidad del material base requerida para la aplicación es por peso. Vuelva suficiente cantidad de material base para hacer el molde en un recipiente limpio. Este recipiente debe ser aproximadamente cuatro veces el tamaño del molde para dar lugar al mezclado y a la eliminación de burbujas.

### 3° CATALIZAR

El caucho de silicona viene presentado en 2 componentes: base y catalizador. De acuerdo a la proporción que debe agregar, determine esa proporción pesando ambos materiales.

### 4° MEZCLAR

Mezcle bien la base con el catalizador con una espátula plana y limpia. El mezclado producirá un líquido uniforme que no debe dejar líneas de color visibles. Asegúrese que el material base que queda en los bordes y en el fondo del recipiente se mezclen bien, que **ninguna porción de material base quede sin catalizar** para asegurarse el curado de absolutamente toda la silicona.

### 5° VOLCAR

Es importante evitar que quede aire atrapado, volcando el mezclado lo mas cerca posible del prototipo. Si se trata de un prototipo complejo, primero pincele el material sobre toda la superficie. Quite o rompa las burbujas con presión positiva de aire o con la espátula. Luego vuelque el remanente de la mezcla en el contramarco.

### 6° CURADO

Según el tipo de caucho, el curado puede ser por condensación o por adición. Si es por condensación, va a curar a temperatura ambiente, sin importar el espesor. Por adición cura en 24 hs. a temperatura ambiente, pudiendo aplicar calor para acelerar el curado.

### 7° DESMOLDAR

Para desmoldar el caucho de silicona del prototipo afloje los ángulos del contramolde, aplicando una fuerza lenta y continua. Evite que el molde se raje, evitando tirones bruscos y asegúrese de no utilizar ningún elemento filoso para quitar el molde del prototipo.